Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.:

Audi Q2 35 TFSI*MMI Navi!*LED-SW*AppConnect*DAB+*

Details

Typ	Pkw
Laufleistung	57.940 km
Anzahl Türen	4/5
Kraftstoff	Benzin
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Farbcode	Schwarz
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Leistung	110 KW / 150 PS

Preis

22.990 €

MwSt. nicht ausweisbar

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 0.0 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: 0.0 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 0.0 l/100 km
CO^2-Emissionen kombiniert: ca.: 0.0 g/km
Emissionsklasse: Euro6d-TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre	- Servolenkung	- ABS
- ESP	- Navigationssystem	- Scheckheftgepflegt

Kontakt

Autoforum Hetzler
Marburger Straße 54
35457 Lollar

Tel.: +49 6406 8348700
E-Mail: info@autoforumhetzler.de

Audi Q2 35 TFSI*MMI Navi!*LED-SW*AppConnect*DAB+*

- Garantie	- Regensensor	- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth	- Bordcomputer	- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad	- Isofix
- Lichtsensor	- Traktionskontrolle	- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik	- Notbremsassistent	- Alarmanlage
- Armlehne	- Berganfahrassistent	- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle	- Sprachsteuerung	- USB
- Abstandswarner	- Apple CarPlay	- Android Auto
- HU neu	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik	- Tempomat	- Tuner/Radio
- Radio DAB	- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer
- Pannenkit		

Fahrzeugbeschreibung

Bluetooth Audio-Streaming,BVfK-Händlerqualität,Digitales Radio,Scheckheft,Sprachsteuerung,Euro6d_Temp,CarGarantie,Zustand: gut,3. Bremsleuchte,Alarmanlage,Außentemperaturanzeige,Bremsassistent,el. Parkbremse,Kollisionswarnung,Kopfstützen im Fonds,LED-Scheinwerfer,Linguatronic,Notbremsassistent,Pannenkit,Reifendruckkontrolle,Spiegel automatisch abblendbar,Beifahrerairbag,Fenster-/Kopfairbags im Fond,Fenster-/Kopfairbags vorne,Seitenairbags vorne,6 Airbags,Farbmonitor für Navigationssystem,Außenspiegel anklappbar,Außenspiegel beheizbar,Außenspiegel elektr.,AUX-In Anschluss,Colorverglasung,Fahrersitz höhenverstellbar,Innenraumfilter,Komfortsitze,Kommunikationspaket,Lederlenkrad,Lenksäule einstellbar,Mittelarmlehne,Multimediasystem,Sitzbank hinten geteilt,USB Anschluss,Vordersitze höhenverstellbar,Telefon,iPad/iPod-Anschluss,Uhr & Drehzahlmesser,Frontantrieb,Abstandswarner,Android Auto,Apple CarPlay,4 Einstiegstüren,Berganfahrhilfe,Dachspoiler,Gepäckraumabdeckung,Sportlenkrad,weitere Ausstattungen vorhanden,Gebrauchtfahrzeug
Audi Q2 35 TFSI Automatik -150 PS-
aussen: brilliantschwarzmetallic
dekoreinlagen: Aluminium Struktur
innen: schwarz
Original Audi MMI Navigation mit Farbdisplay 3D

Kontakt

Autoforum Hetzler
Marburger Straße 54
35457 Lollar

Tel.: +49 6406 8348700
E-Mail: info@autoforumhetzler.de

Audi Q2 35 TFSI*MMI Navi!*LED-SW*AppConnect*DAB+*

Audi Connect Online Dienste möglich
Bluetooth Handyfreisprecheinrichtung, original Audi
APP-Connect mit Android Auto und Apple CarPlay
DAB+ Digitalradio
2x SD-Cardreader, Aux-In und 2x USB-Port
Sprachsteuerung -Linguatronic-
Bluetooth-Audiostreaming und CD-Laufwerk
Voll-LED-Scheinwerfer mit LED - Tagfahrlicht
Tempomat
Regensensor und Lichtsensor
Audi Pre Sense Safety System
Müdigkeitserkennung
Original Audi Leichtmetallfelgen mit 215/60 R16
Einparkhilfe -Parktronic- vorne und hinten
Klimaautomatik -Klimatronic- 2-Zonen
Elektrische Fensterheber vorne und hinten
elektrisch verstellbare Aussenspiegel, beheizbar
Mittelarmlehne mit Fach vorne
Audi Multifunktionssportlederlenkrad
Bordcomputer mit Multifunktionsanzeige
Geteilt umklappbare Rücksitzbank
Front- und Seiten- und Kopfairbags
ESP, ABS, BAS
Start/Stopp Automatik
Isofix Kinderrückhaltesystem
Variabler Ladeboden
Reifendruckkontrolle
Weitere Ausstattung vorhanden
Unfallfreies EU-Fahrzeug aus nachvollziehbarem Vorbesitz.
Gerne nehmen wir Ihr Altfahrzeug in Zahlung und finanzieren
Ihnen dieses schon ab 199 EUR / Monat und ab 4,99% eff. Jahreszins!
Sprechen Sie uns an!

Kontakt

Autoforum Hetzler
Marburger Straße 54
35457 Lollar

Tel.: +49 6406 8348700
E-Mail: info@autoforumhetzler.de